

® BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Offenlegungsschrift 29 23 893

Aktenzeichen:

P 29 23 893.5-34

Anmeldetag:

13. 6.79

Offenlegungstag:

18. 12. 80

3 Unionspriorität:

(59)

39 39 39

Bezeichnung: Hängeklemme für isolierte Leiter und Leiterbündel

Anmelder: Karl Pfisterer Elektrotechnische Spezialartikel GmbH & Co KG,

7000 Stuttgart

@ Erfinder: Büchele, Norbert, Ing.(grad.), 7056 Weinstadt; Gerlach, Dieter,

Ing.(grad.), 7446 Oberboihingen

Prüfungsantrag gem. § 28 b PatG ist gestellt

Patentansprüche

- 1.) Hängeklemme für isolierte Leiter und Leiterbündel, mit einer einen Tragkörper bildenden, metallischen Lasche, die im Bereich ihres einen Endabschnittes eine Einrichtung zum Anhängen an ein Tragelement hat und einen den Leiter oder 5 das Leiterbündel zumindest teilweise umfassenden Abschnitt aufweist, dessen beide Endbereiche lösbar miteinander verbindbar sind und an deren dem Leiter oder Leiterbündel zugekehrten Seite ein sich an den Leiter oder das Leiterbündel unter wenigstens teilweiser Umfassung desselben anlegender 10 Polsterkörper aus einem gummielastischem Werkstoff anliegt, dadurch gekennzeichnet, daß die Lasche (1) biegsam ausgebildet ist und daß wenigstens der eine der beiden Endbereiche des den Leiter oder das Leiterbündel wenigstens teilweise umfassenden Abschnitts mit in Laschenlängsrichtung im 15 Abstand voneinander angeordneten Rastelementen (7) versehen ist, mit denen wahlweise ein am anderen Endbereich vorgesehenes Gegenelement (4) verrastbar ist.
- Hängeklemme nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als Rastelemente Durchbrüche (7) der Lasche (1) vorge sehen sind und das Gegenelement als eine durch den ausgewählten Durchbruch steckbare Zunge ausgebildet ist, die eine die einander gegenüberliegenden Ränder des Durchbruchs aufnehmende Einschnürung (5) aufweist.
- Hängeklemme nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet,
 daß die Durchbrüche die Form von Querschlitzen mit wenigstens zwei Bereichen unterschiedlicher Breite haben.
 - 4. Hängeklemme nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Weite der beiden Bereiche jedes Querschlitzes (7) nur wenig größer ist als die Dicke der Lasche (1).

- 5. Hängeklemme nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen dem der Einrichtung (2) zum Anhängen
 an ein Tragelement am nächsten liegenden Bereich jedes
 Querschlitzes (7) und einem Bereich geringerer Breite ein
 5 dritter Bereich liegt, der die geringste Breite aller Bereiche hat.
 - 6. Hängeklemme nach einem der Ansprüche 2 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Zunge (4) durch einen Endabschnitt der Lasche (1) gebildet ist.
- 7. Hängeklemme nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Lasche (1) aus Federstahl besteht.
 - 8. Hängeklemme nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Polsterkörper (8) aus Gummi oder einem Kunststoff mit gummiähnlichen Eigenschaften besteht.
- 9. Hängeklemme nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die dem Leiter oder Leiterbündel zugekehrte Innenseite des Polsterkörpers (8) mit wulstartigen Erhöhungen (9) versehen ist, die in Längsrichtung der Lasche (1) verlaufen und in Querrichtung im Abstand voneinander angeordnet sind.
 - 10. Hängeklemme nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß der Polsterkörper (8) die seitlichen Ränder der Lasche (1) übergreifende Randzonen hat.

3

PATENTANWÄLTE

Dr.-Ing. Wolff † H. Bartels Dipl.-Chem. Dr. Brandes Dr.-Ing. Held Dipl.-Phys. Welff

Karl Pfisterer Elektrotechnische Spezialartikel GmbH & Co KG Stuttgart-Untertürkheim (Baden-Württemberg)

Hängeklemme für isolierte Leiter und Leiterbündel

ZUGELASSEN VOR DEM DEUTSCHEN UND EUROPÄISCHEN PATENTAMT

Lange Str. 51, D - 7000 Stuttgart 1 Tel. (07 11) 29 63 10 u. 29 72 95 Telex 07 22312 (patwo d) Telegrammadresse: tlx 07 223 12 wolff stuttgart PA Dr. Brandes: Sitz München Postscheckkto. Stuttgart 7211-700 BLZ 600 100 70

Deutsche Bank AG, 14/28630 BLZ 600 700 70

05.06.79 33 09/rpp.

Die Erfindung betrifft eine Hängeklemme für isolierte Leiter und Leiterbündel, mit einer einen Tragkörper bildenden, metallischen Lasche, die im Bereich ihres einen Endabschnittes eine Einrichtung zum Anhängen an ein Tragelement hat und einen den Leiter oder das Leiterbündel zumindest teilweise umfassenden Abschnitt aufweist, dessen beide Endbereiche lösbar miteinander verbunden sind und an dessen dem Leiter oder Leiterbündel zugekehrten Seite eine sich an den Leiter oder das Leiterbündel unter wenigstens teilweiser Umfassung desselben anlegender Polsterkörper aus einem gummielastischen Werkstoff anliegt.

Bei den bekannten Hängeklemmen dieser Art bildet die formstabile Lasche einen Haken, welcher den in Form einer in Längsrichtung geschlitzten Hülse ausgebildeten Polsterkörper aufnimmt. Eine Schraube, welche durch eine Bohrung im freien Hakenende und eine auf sie ausgerichtete Bohrung in dem dem freien Hakenende gegenüberliegenden Abschnitts hindurchgesteckt und mittels einer Mutter festgelegt wird, nachdem der

> Telefonische Auskünfte und Aufträge sind nur nach schriftlicher Bestätigung verbindlich

Leiter oder das Leiterbündel zusammen mit dem Polsterkörper in den Haken eingelegt worden sind, verhindert, daß der Leiter oder das Leiterbündel unbeabsichtigt aus dem Haken austreten kann. Eine Änderung der Hakengröße ist wegen der Formstabilität der Lasche mit dieser Schraube nicht möglich. Diese Hängeklemmen haben aber nicht nur den Nachteil, daß sie nicht an unterschiedliche Kabel- oder Bündelquerschnitte angepaßt werden können. Nachteilig ist auch der relativ grosse Aufwand für ihre Herstellung.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Hängeklemme für isolierte Leiter und Leiterbündel zu schaffen, die für unterschiedliche Querschnitte des Leiters oder Leiterbündels verwendbar ist und dennoch kostengünstig hergestellt werden kann. Diese Aufgabe ist mit einer Hängeklemme der eingangs genannten Art erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Lasche biegsam ausgebildet ist und daß wenigstens der eine der beiden Endbereiche des den Leiter oder das Leiterbündel wenigstens teilweise umfassenden Abschnitts mit in Laschenlängsrichtung im Abstand voneinander angeordneten Rastelementen versehen ist, mit denen wahlweise ein am anderen Endbereich vorgesehenes Gegenelement verrastbar ist.

Die biegsame Lasche vermindert zum einen den Fertigungsaufwand und ermöglicht es zum anderen, die Krümmung im Bereich des den Leiter oder das Leiterbündel umfassenden Abschnitts

25 an die Erfordernisse anzupassen, wodurch mit ein und derselben Klemme ein relativ großer Querschnittsbereich überdeckt werden kann, was die Lagerhaltungskosten vermindert und auch insoweit zu einer Rationalisierung beiträgt. Die Rastelemente und das mit ihnen zusammenwirkende Gegenelement ermöglichen es mit einfachen Mitteln, dem den Leiter oder das Leiterbündel umfassenden Abschnitt die erforderliche Größe zu geben. Gleichzeitig wird durch die von ihnen hergestellte Verbindung das Kabel gegen ein Austreten aus dem Trägerkörper gesichert.

Genügt für die Anpassung an unterschiedliche Leiter- oder Bündelquerschnitte ein einziges Gegenelement nicht, dann können selbstverständlich auch mehrere in Längsrichtung der Lasche im Abstand voneinander angeordnete Gegenelemente vorgesehen werden.

Welchem der beiden Endbereiche die Rastelemente zweckmäßigerweise zugeordnet werden, hängt in erster Linie von der Ausbildung der Rastelemente und des Gegenelementes ab. Sind, wie dies bei der bevorzugten Ausführungsform der Fall ist, 10 als Rastelemente Durchbrüche der Lasche vorgesehen und ist das Gegenelement als eine durch den ausgewählten Durchbruch steckbare Zunge ausgebildet, welche eine im verriegelten Zustand die einander gegenüberliegenden Ränder des Durchbruches aufnehmende Einschnürung hat, dann werden die Rast-15 elemente vorteilhafterweise in demjenigen Endabschnitt vorgesehen, der sich an den die Einrichtung zum Anhängen an ein Tragelement aufweisenden Abschnitt anschließt. Allerdings könnte ein derartiger Durchbruch auch das Gegenelement bilden. Als Rastelemente kämen dann mehrere Paare von Ein-20 schnürungen in Frage, die in Laschenlängsrichtung im Abstand voneinander im Bereich der durch den Durchbruch steckbaren Zunge vorzusehen wären.

Vorzugsweise haben die Durchbrüche die Form von Querschlitzen mit wenigstens zwei Bereichen unterschiedlicher Breite, da25 mit die Zunge ohne Schwierigkeiten eingeführt und dennoch zuverlässig im Bereich geringerer Breite verriegelt werden kann. Die Weite der beiden Bereiche kann dann nur wenig größer als die Dicke der Lasche sein. Besonders vorteilhaft ist es, wenn zwischen dem der Einrichtung zum Anhängen an ein Tragelement am nächsten liegenden Bereich und einem Bereich geringerer Weite ein dritter Bereich liegt, der die geringste Weite aller Bereiche hat, weil dann die Zunge in besonders einfacher Weise gegen eine ungewollte Verschiebung gesichert werden kann.

Vorzugsweise besteht die Lasche aus Federstahl, weil sie dann auch bei einer relativ geringen Stärke noch eine ausreichende Tragfähigkeit hat und die Herstellung sowie die Montage der Hängeklemme besonders einfach sind.

Der Polsterkörper besteht vorzugsweise aus Gummi oder einem gummielastischem Kunststoff, damit er sich dicht an den Leiter oder das Leiterbündel anlegt und der Leiter oder das Leiterbündel in ausreichendem Maße gegen eine Längsverschiebung in der Hängeklemme gesichert sind. Die Haltekraft des Polsterkörpers kann dadurch noch verbessert werden, daß man die dem Leiter oder Leiterbündel zugekehrte Innenseite mit nutartigen Vertiefungen versieht, die in Längsrichtung der Lasche verlaufen und in Querrichtung der Lasche im Abstand voneinander liegen. Damit sich der Polsterkörper nicht selbst relativ zur Lasche in Längsrichtung des Leiters oder Leiterbündels verschieben kann, übergreifen bei der bevorzugten Ausführungsform seine seitlichen Randzonen die seitlichen Ränder der Lasche.

Im folgenden ist die Erfindung anhand eines in der Zeichnung 20 dargestellten Ausführungsbeispiels im einzelnen erläutert. Es zeigen:

- Fig. 1 eine Stirnansicht des Ausführungsbeispiels,
- Fig. 2 eine Ansicht von vorne des Ausführungsbeispiels,
- Fig. 3 eine Draufsicht auf das Auführungsbeispiel,
- 25 Fig. 4 eine Ansicht der Lasche im gestreckten Zustand.

Der Klemmen- oder Tragkörper der in den Fig. 1 bis 4 dargestellten Hängeklemme für isolierte Leiter und Leiterbündel eines Energieversorgungsnetzes wird durch eine biegsame Lasche 1 gebildet, die aus Federstahl besteht und daher 30 trotz ihrer relativ geringen Dicke von 1mm eine ausreichende Tragfähigkeit hat. Wie die Fig. 2 und 4 zeigen, ist im einen Endabschnitt der Lasche 1 ein mittig angeordnetes, kreisrundes Loch 2 ausgestanzt, dessen Rand von einer in das Loch eingesetzten Buchse 3 aus Kunststoff oder Gummi übergriffen wird. L.s Loch 2 dient zum Anhängen einer Klemme an ein nicht dargestelltes Tragelement, beispielsweise an einen Haken.

Der andere Endabschnitt der Lasche 1 bildet, wie insbesondere Fig. 4 zeigt, eine sich in Laschenlängsrichtung erstreckende, mittig angeordnete Zunge 4, deren Breite geringer ist als die 10 Breite der Lasche und zum freien Ende der Zunge hin gleichmäßig abnimmt. Der Übergang zwischen der Zunge 4 und dem restlichen Teil der Lasche 1 wird durch einen Halsabschnitt 5 gebildet, der wegen zwei einander gegenüberliegenden, spiegelbildlich gleich ausgebildeten Nuten 6 in seinen beiden seit-15 lichen Rändern eine geringere Breite als die Zunge 4 und die Lasche 1 hat. Wie Fig. 4 zeigt, verlaufen die seitlichen Flanken der Nuten 6 im rechten Winkel zur Längsmittelachse der Lasche 1 und der Zunge 4. Der Nutgrund schließt bei beiden Nuten 6 einen spitzen Winkel mit dieser Längsachse ein, so daß die Breite des Halsabschnittes 5 zur Zunge 4 hin gleichmäßig zunimmt. Die Nuten 6 werden bei der Bildung der Zunge 4 ausgestanzt, so daß auch der die Zunge bildende Endabschnitt der Lasche 1 kostengünstig gefertigt werden kann.

Der Mittelabschnitt der Lasche 1 weist mehrere, im Ausführungsbeispiel neun, Querschlitze 7 auf, die alle mittig
angeordnet sind und die gleiche Form haben. Auch die Zwischenräume zwischen den Querschlitzen 7, die aus der Lasche 1
ausgestanzt werden, sind im Ausführungsbeispiel alle gleich
groß. Wie die Fig. 2 und 4 zeigen, bestehen die Querschlitze
7 je aus drei in Laschenlängsrichtung unmittelbar nebeneinanderliegenden Bereichen unterschiedlicher Breite, wobei
der Bereich größter Breite auf der der Zunge 4 abgekehrten
Seite liegt. Seine Breite ist etwas größer als die größte
Breite der Zunge 4. Die Breite des mittleren Bereiches ist
nur geringfügig größer als die Breite des Halsabschnittes 5

an der Stelle geringster Breite, und die Breite des dritten Abschnittes ist etwas kleiner als die Breite des Halsabschnittes 5 an der Stelle größter Breite. Die Weite aller drei Abschnitte der Querschlitze 7 ist etwas größer als 5 die Dicke der Lasche 1.

Im Mittelabschnitt der Lasche 1 liegt an der dem zu tragenden Leiter oder Leiterbündel zugekehrten Seite ein aus Gummi oder einem Kunststoff mit gummiähnlichen Eigenschaften bestehender Polsterkörper 8 an, dessen beide seitlichen Rand-10 zonen 8' die seitlichen Ränder der Lasche 1 übergreifen. Der Polsterkörper 8 ist hierdurch gegen eine Verschiebung relativ zur Lasche 1 in der Querrichtung gesichert. Eine Verschiebung in Laschenlängsrichtung ist aber möglich, solange der Polsterkörper 8 vom Leiter oder Leiterbündel nicht 15 belastet ist. Die Länge des Polsterkörpers 8, gemessen in Längsrichtung der Lasche 1, ist, wie Fig. 1 zeigt, so gewählt, daß der Polsterkörper den Leiter oder das Leiterbündel nahezu auf dessen gesamtem Umfang zu umfassen vermag. Die dem Leiter oder Leiterbündel zugekehrte Innenseite des 20 Polsterkörpers 8 weist, wie Fig. 3 zeigt, mehrere wulstartige Erhöhungen 9 auf, die in Längsrichtung der Lasche 1 verlaufen und in Querrichtung der Lasche 1 nebeneinander unter Bildung gleicher Zwischenräume angeordnet sind. Durch diese wulstartigen Erhöhungen 9 wird die Haltekraft der Hänge-25 klemme gegenüber einem Zug in Leiterlängsrichtung verbessert.

Die Montage der Hängeklemme erfolgt in der Weise, daß der den Polsterkörper 8 tragende Abschnitt der Lasche 1 um den Leiter oder das Leiterbündel herum gelegt wird, und zwar so, daß der Polsterkörper am Leiter oder Leiterbündel anliegt.

30 Der Kraftbedarf ist hierzu nicht sehr groß, da sich die Lasche 1 wegen ihrer geringen Dicke leicht biegen läßt. Die Zunge 4 wird dann je nach dem Durchmesser des Leiter oder Leiterbündels durch denjenigen der Querschlitze 7 hindurchgesteckt, der eine enge Umfassung des Leiter oder Leiterbündels ergibt. Die Zunge 4 wird dabei in den Bereich des Querschlitzes 7 mit der größten Breite eingeführt, und

030051/0352

zwar so weit, bis die am Übergang vom Halsabschnitt 5 zur
Lasche 1 vorhandene Schulter in Anlage an die seitlich neben
dem Querschlitz 7 liegenden Bereiche der Lasche 1 kommt.

Sodann wird der Halsabschnitt 5 durch den mittleren Bereich

des Querschlitzes 7 hindurch in den unteren Bereich gebracht.
Wird nun die Zunge 4 freigegeben, dann wird die Zunge 4 so
weit zurückgezogen, bis sie in Anlage an die Lasche 1 kommt.

Da hierbei der Halsabschnitt 5 im Querschlitz 7 auch verklemmt wird, erhält man eine zuverlässige, in Zugrichtung

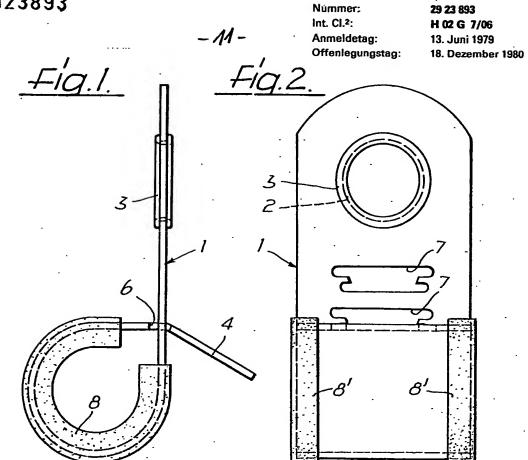
formschlüssige Verbindung des die Zunge 4 tragenden Endes
der Lasche mit dem die Querschlitze 7 aufweisenden Bereich.
Es besteht also keine Gefahr, daß sich die Verbindung ungewollt löst und die Hängeklemme das Kabel freigibt. Danach
braucht nur noch die Lasche 1 in einen Haken oder dergleichen

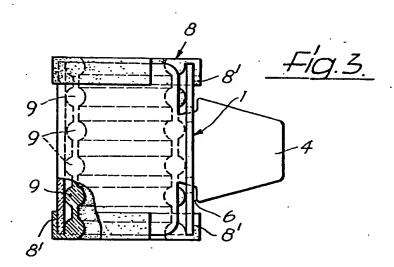
eingehängt zu werden.

Selbstverständlich ist es auch möglich, zuerst die Lasche 1 in ein Tragelement einzuhängen und dann erst die Zunge 4 um den Leiter oder das Leiterbündel herum zu führen und in einem der Querschlitze 7 zu verriegeln.

- 8/Ansprüche -

030051/0352.

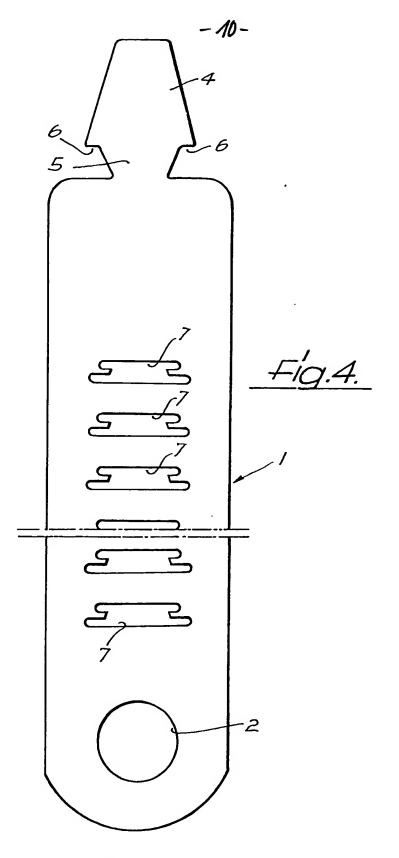




Fa. Karl Pfisterer

030051/0352

Reg. Nr. 125 951



Fa. Karl Pfisterer····

030051/0352

Reg.-Nr. 125 951

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
OTHER.	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.